

Химические реагенты			Материал проточной части					
Наименование	Концентрация, %	Температура, С°	Л	К	Е	И	Т	Д
Азотная кислота	1-80	20	BC	BC	BC	BC	BC	BC
	90	20	С	С	С	С	С	С
	1-80	60	OC	BC	BC	BC	BC	С
	1-40	Кипение	С	С	С	С	BC	OC
	50-80	Кипение	OC	OC	OC	OC	С	-
	90	82	-	OC	OC	С	С	-
Серная кислота	0,1-1:2:3:5	30	BC	С	BC	BC	С	-
	10	30	BC	OC	С	BC	-	-
	20-50	30	BC	-	С	BC	-	-
	60-70	30	BC	-	OC	BC	С	С
	80-98	30	BC	С	BC	BC	С	С
	3:50	50	С	-	BC	BC	С	-
	0,1-0,5	50	С	-	С	BC	BC	-
	1:2	50	С	OC	BC	BC	С	-
	10	50	С	-	OC	BC	С	-
	20-80	50-70	С	-	-	С	С	-
	0,5-3	80	С	-	OC	С	С	-
	85-98	85	С	OC	С	С	OC	С
	5-10	75	-	-	-	С	-	-
	85-98	100	-	-	-	OC	-	-
Фосфорная кислота	1-90	20-50	BC	BC	BC	BC	-	С
	1-50	85	С	С	BC	BC	-	С
	60-90	85	С	OC	С	С	-	С
	1-50	100	С	OC	OC	С	-	С
	60-80	100	С	-	OC	С	-	-
	Свыше 85	100	С	-	-	С	-	-
Соляная кислота	0,2-0,5	20-50	BC	OC	BC	BC	BC	-
	1-3	20	С	-	BC	BC	С	-
	1-3	60	С	-	-	OC	OC	-
	5	20	С	-	С	BC	С	-
	5	60	-	-	-	OC	-	-
	10	20	С	-	OC	OC	OC	-
	10	60	--	-	-	OC	-	-
	20-37	20	OC	-	-	OC	-	-
	20-37	60	-	-	-	-	-	-
Щавелевая кислота	0,5-10	20	BC	BC	BC	BC	С	BC
	0,5-10	50	С	OC	BC	BC	-	OC
	10-80	80	С	-	OC	-	-	-
Уксусная кислота	1-80	20-80	BC	BC	BC	BC	С	BC
	1-80	Свыше 80	С	OC	С	BC	BC	С
Смесь серной и уксусной кислот	2+25	80	С	OC	OC	С	-	-
	10+90	20	BC	С	BC	BC	-	-

Едкий натр	10-90	20-90	С	ВС	ВС	ВС	ВС	С
	10-90	100-120	ОС	ОС	С	ВС	С	ОС
Известь хлорная	Насыщенный	40	С	ОС	С	С	ВС	С
Смесь азотной и серной кислот	50+50	60	ВС	ВС	ВС	ВС	С	-
		95	-	ОС	ОС	С	-	-
	50+10	85	-	ОС	ВС	ВС	С	-
	25+70	60	ВС	ВС	ВС	ВС	ОС	-
		95	-	С	С	ВС	-	-
	25+2	40	ВС	ВС	ВС	ВС	С	-
Смесь серной и фосфорной кислот	1+30	20	ВС	С	ВС	ВС	-	-
	2+40	80	С	-	С	С	-	-
Железо хлорное	1	20	С	С	С	С	ВС	С
	5-75	20	-	-	-	ОС	ВС	-

Стойкость материала – скорость коррозии:

ВС – весьма стойкие менее 0,001 – 0,01 мм\год;

С – стойкие 0,01 – 0,1 мм\год;

ОС – относительно стойкие 0,1 – 1,0 мм\год.

Материал проточной части:

П - стеклонаполненный полипропилен;

Л - кремнистый высоколегированный чугун ЧС - 15;

К - хромоникелевая сталь 12Х18Н9ТЛ;

Е - хромоникельмолибденовая сталь 12{18У12VPNK};

И - хромоникельмолибденосталь 07ХН25МДТЛ;

Т - титановый сплав ТЛЗ или ВТ-5Л;

Д - Хромистый чугун ЧХ-28.

06ХН28МДТ — «И»

Марка стали 06ХН28МДТ

старое обозначение ЭН943

Химический состав марки 06ХН28МДТ, %

С	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
0,06	0,8	0,8	0,035	0,02	22-25	26-29	2,5-3,0	0,5-0,9

прочность на растяжение, не менее: 520 МПа

относительное удлинение, не менее: 35%

10Х17Н13М2Т — «Е»

Марки стали 10Х17Н13М2Т

старое обозначение: ЭИ-448

Химический состав стали марки 10X17H13M2T, %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
0,10	2	0,8	0,035	0,02	16,0-18,0	12,0-14,0	2-3	5xC-0,7

Механические свойства

прочность на растяжение, не менее: 529 МПа
относительное удлинение, не менее: 35%

12X18H10T — «К»

Марка стали 12X18H10T, %
старое обозначение: X18H10T

Химический состав стали марки 12X18H10T, %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti
0,12	2	0,8	0,035	0,02	17,0-19,0	9,0-11,0	—	5xC-0,8

Механические свойства

прочность на растяжение, не менее: 529 (гор), 549 (хол), МПа
относительное удлинение, не менее: 40 (гор), 35 (хол), %